

FICHE PRODUIT



GRUPE ELECTROGENE INVERTER P2200I

Référence :	PF192SX1000
Marque :	PRAMAC
EAN :	z8018539085681
Codes :	ITECK: 1968254 COFAQ: 310913

Description

PUISSANCE MAXI : 2000 W AUTONOMIE : 5.3 H CAPACITE RESERVOIR : 4.2 L NIVEAU SONORE : 59 DB
TYPE DE MOTEUR : ESSENCE POIDS : 22 KG POUR ALIMENTER DES APPAREILS ELECTRONIQUES
SENSIBLES. MOTEUR ESSENCE PRAMAC. D ARRAGE MANUEL. SCURIT D'HUILE. 1 PRISE SCHUKO 230 V, 16 A
ET 2 PRISES USB +1 PRISE 12 V PUISSANCE MAX. : 2100 W PUISSANCE CONTINUE : 1900 W AUTONOMIE : 5,3
H RESERVOIR : 4,5 L NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE 7M : 66 DB POIDS : 21 KG CODE CATALOGUE :
310913 REFERENCE FABRICANT : PF192SX1000

Caractéristiques

Éco-taxe :	2,33 EUR
Catégorie :	Équipement de chantier > Groupes electrogenes